

Super Dry® Totech präsentiert auf der Productronica zukunftsweisende Lagerung und Trocknung feuchteempfindlicher Bauteile



Zusammen mit dem Partner ASYS wird der Feuchtespezialist Super Dry® Totech auf der diesjährigen Productronica in München sein breites Angebot an Trockenlagerungslösungen für feuchtigkeitsempfindliche Geräte wie Vakuumverpackungssysteme und Feuchteschutzbeutel präsentieren.

Besucher des Standes A3-277 erfahren, wie Super Dry Adsorptionstrockenschränke mit niedriger Luftfeuchtigkeit eine breite Palette von Produkten vor feuchtebedingten Ausfällen schützen können. Super Dry Adsorptionstrockenschränke ermöglichen eine Entfeuchtung bis unter 0,5 %rF und übertreffen damit die Vorgaben der Richtlinie IPC/JEDEC J-Std-033C. Daher sind sie nicht nur für eine sichere unbegrenzte Lagerung prädestiniert, sondern können auch auf schonende Art und Weise die Feuchtigkeit entziehen. Dies ermöglicht maximalen Oxidationsschutz, indem die Floor-Life-Zeit zurückgesetzt wird – und das bei Umgebungstemperatur.

Auf dem Productronica Messestand werden die neuen [XSDR Reset Schränke](#) ausgestellt. Dank innovativer Sensortechnologie und ausgeklügelter Software ist jede Kammer eines Reset Schrank der Serie XSDR in der Lage, die Floor-Life-Zeit von bis zu zehn verschiedenen Bauteilchargen zu überwachen und zugleich zurückzusetzen. Zwei separate Kammern mit je einer eigenen Trockeneinheit und Heizung ermöglichen es, zwei verschiedene Temperaturen im selben Schrank zu verwenden und Feuchtigkeitswerte von unter 1 %rF zu erreichen.

Ebenfalls ausgestellt werden die [XSDC 601 Lagerschränke für Lotpasten](#), die eine Temperaturkontrolle und Rückverfolgbarkeit gemäß Industrie 4.0 ermöglichen. Damit wird eine lückenlose Bestandsverwaltung der Lotpasten erreicht. Mit einer stabilen Schrankatmosphäre im

Temperaturbereich von 2 – 20 °C verlängern die XSDC Lagerschränke die Haltbarkeit der Lotpasten bei minimalem Energieaufwand und sorgen dafür, dass sie in der Produktionsroutine optimal einsatzfähig ist.

Zu sehen sein wird auch das vollautomatische und robotergesteuerte Bauteilhandling- und Lagersystem – der [Dry Tower](#). Dieser verfügt über eine ausgereifte und bewährte MSD-Technologie und lässt sich in eine Vielzahl von WMS-Systemen einbinden. Mit dem Dry Tower können Zehntausende von Rollen und Magazinen automatisch verwaltet werden. Der komplett modulare Aufbau bietet vielfältige Möglichkeiten für den Einsatz in der Misch- und Volumenfertigung. Die im Dry Tower integrierten „Autonomous Indoor Vehicles“ (AIV) werden auf der Messe in Aktion präsentiert. Diese fahrerlose Transportsysteme können autonom in der Fertigungshalle manövrieren und benötigtes Material, wie Magazine, Komponentenrollen, Lotpasten und Reinigungspapier der Fertigungslinie zuführen.

Die Super Dry [XSDC Langzeit-Lagerschränke](#) bieten eine hervorragende Leistung für die langfristige Lagerung feuchteempfindlicher Bauteile und Leiterplatten. Die integrierte dynamische Trockeneinheit der Serie U-5000 erreicht sehr zuverlässige, niedrige Feuchtigkeitswerte von unter 5 %rF und regeneriert sich bei Bedarf automatisch, während die leistungsstarke Kühleinheit eine konstante Temperatur von bis zu 10°C unterhalb der Umgebungstemperatur aufrechterhält.

Die [MSD-Serie von Super Dry Totech](#) ist ein modular erweiterbares Trockenschranksystem, das sich Ihren Lager- und Trocknungsanforderungen anpasst. Mit der extrem leistungsstarken dynamischen Trockeneinheit der Serie U-5000 kann das MSD-Basismodell erweitert werden, ohne dass zusätzliche Trockeneinheiten benötigt werden. Im Ergebnis wird eine Kostenersparnis von mehr als 50% erzielt. Die Leistung wird maximiert und die Regenerationsphasen dank eines dynamischen, an die Bedürfnisse angepassten Regenerationsverhaltens, minimiert.

Mit dem innovativen Softwaretool [MSL 2.0](#) können Hersteller jeder Größe ihren gesamten Bauteilbestand und insbesondere ihre feuchteempfindlichen Bauteile umfassend überwachen. Dank Echtzeit-Monitoring und Nachverfolgbarkeit des Bestands feuchteempfindlicher Bauteile können Hersteller ihre Ziele in Hinblick auf Industrie 4.0 schneller erreichen – und das unabhängig davon, ob diese in vorhandene ERP- und MES-Systeme integriert oder separat verwendet werden.

Über Super Dry Totech

Totech beliefert weltweit Kunden und hat sich als Premium Lieferant für Lösungen zum Schutz vor Feuchtigkeit etabliert. Ordnungsgemäße Kontrolle von feuchteempfindlichen Bauteilen laut IPC und JDEC war noch nie so kritisch, wie seit Einführung der bleifreien Lote und der damit höheren Reflow-Temperatur. Neben schnellen Rücksetzzeiten und relativen Feuchten unter 1%, sind die Trockenlösungen in vielen verschiedenen Größen und Ausführungen verfügbar. Die Systemlösungen von Super Dry Totech eignen sich zur Bewältigung komplexer Anforderungen und die Erfüllung des Industrie 4.0 Standards.

Seit Mai 2017 ist ASYS Automatisierungssysteme aus Dornstadt Partner von Totech.

Kontakt	Kontakt Agentur
Andre Rinne Super Dry Totech GmbH Lerchenweg 22, D-74363 Güglingen, Deutschland	Helena Osborn Protean Inbound Atlantic Hse, Imperial Way Reading, RG2 OTD, UK
Tel: +49 163 – 41 44 109 Email: andre@superdry-totech.com www.superdry-totech.de	Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: helena@proteaninbound.com www.proteaninbound.com