

Super Dry Totech wird der Global Technology Award für Trockenschränke zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit verliehen



Super Dry Totech, Spezialanbieter für Trockenlagerlösungen feuchteempfindlicher Bauteile (MSD), teilt mit, dass er für seine XSDR Trockenschränke zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit mit dem Global Technology Award 2017 in der Kategorie "Storage Systems" ausgezeichnet wurde. Der Preis wurde dem Unternehmen am Dienstag, dem 14. November, feierlich auf der Productronica, Weltleitmesse für Entwicklung und Fertigung von Elektronik, in München überreicht. Die Global SMT Awards werden von einer internationalen Jury für bahnbrechende Innovationen in der Elektronikfertigung verliehen.



„Wir fühlen uns geehrt, diese Auszeichnung für den XSDR als Besten in der Kategorie Trockenlagerlösungen entgegen nehmen zu können“, sagte Jos Brehler, CEO von Super Dry Totech. „Diese Auszeichnung unterstreicht erneut unsere technischen Errungenschaften, unsere Fähigkeiten und unser Engagement bei

der Entwicklung fortschrittlichster Trockenlagerlösungen zur Vermeidung feuchtebedingter Ausfälle und zur Verwaltung feuchteempfindlicher Bauteile und Leiterplatten.“

Mit den neuen XSDR „[Trockenschränke zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit](#)“ können die Prozesskontrolle und die Verwaltung von Bauteilen aus verschiedenen Chargen verbessert werden. Dank digitaler Sensortechnologie und innovativer Software können die XSDR Schränke die Floor-Life-Zeit von 20 unterschiedlichen Bauteilchargen überwachen und gleichzeitig zurücksetzen. Zwei getrennte Kammern, die jeweils über eine eigene Trockeneinheit und Heizung verfügen, ermöglichen die Nutzung von zwei unterschiedlichen Temperaturbereichen in einem Schrank, wobei

die Entfeuchtung bis unter 1 %rF erfolgt. Die beiden Kammern sind von einer doppelten Isolierwand umgeben.

Die Eingabe der Chargen-ID und des Feuchtigkeitsempfindlichkeitsschwellwerts der Bauteile erfolgt über einen Touchscreen. Anschließend können die Trockenphasen zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit entweder manuell gewählt oder automatisch entsprechend Standardvorgaben berechnet werden. Über den Ethernet-Anschluss und die integrierte Software besteht die Möglichkeit, alle Daten zu überwachen und als Histogramm zu speichern – für Hersteller ein wichtiger Schritt auf dem Weg zu Industrie 4.0.

www.superdry-totech.de

Über Super Dry Totech

Super Dry Totech besitzt Produktionsstätten in Europa und Asien und ist als global tätiger Zulieferer der führenden OEM- und EMS-Unternehmen der Welt dafür bekannt, den Industriestandard bei Lagerschränken mit extrem niedriger Luftfeuchtigkeit zu setzen. Die korrekte Kontrolle feuchteempfindlicher Bauteile (MSDs) nach IPC- und JEDEC-Standards ist seit der Einführung von bleifreien Lötprozessen und deren höheren Temperaturprofilen für das Reflow-Löten immer wichtiger geworden.

Super Dry Schränke mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von unter einem Prozent und den kürzesten Rücktrocknungszeiten der Branche sind in einer Vielzahl von Größen und Konfigurationen erhältlich und verfügen über zertifizierte Leistungskontrollmechanismen. Die Dry Tower Systeme von Super Dry Totech bieten eine umfassende Lösung für die komplexen Logistikprobleme, die sich beim Einsatz feuchteempfindlicher Bauteile in der intelligenten Fertigung von Industrie 4.0 stellen.

Seit Mai 2017 ist die [ASYS Automation Group \(Dornstadt, Deutschland\)](#) Mehrheitsbeteiligungspartner.

| Kontakt | Kontakt Agentur |
|---|--|
| Andre Rinne Super Dry Totech GmbH Lerchenweg 22, D-74363 Güglingen, Deutschland | Helena Osborn Protean Inbound Atlantic Hse, Imperial Way Reading, RG2 OTD, UK |
| Tel: +49 163 – 41 44 109 Email: andre@superdry-totech.com www.superdry-totech.de | Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: helena@proteaninbound.com www.proteaninbound.com |