

Super Dry Totech bringt LTS² auf den Markt - umfassende Lösungen für die Langzeitlagerung



Mit LTS² (Long Term Storage Solutions) steht ab sofort ein neuartiger Service von Super Dry Totech, dem Spezialanbieter für Trockenlagerlösungen und Feuchteschutz, zur Verfügung. Dieser Service richtet sich an Unternehmen, die eine Langzeitlagerung ohne Qualitätsminderung der Bauteile benötigen, aber nicht selbst in Ausrüstungsgüter investieren möchten. Also an all jene, die eine flexible und skalierbare

Lösung für die externe Lagerhaltung suchen.

In der Elektronikindustrie ist derzeit eine Tendenz zur Verlängerung der Komponentenlaufzeiten bei gleichzeitiger Verkürzung der Entwicklungszeiten zu beobachten, wodurch die Vorhaltung zusätzlicher Materialbestände auf dem Produktionsgelände zunehmend wichtiger wird. Das Obsoleszenz- und Gewährleistungsmanagement sowie „Last-Time-Buys“ sind weitere Gründe für die steigende Nachfrage im Servicesegment Speziallagerung.

Obwohl die Richtlinie IPC/JEDEC J-STD-033 eine Vielzahl grundlegender Standards rund um feuchteempfindliche Bauteile und deren sachgemäße Handhabung setzt, geht sie nicht auf die Langzeitlagerung ein.

Super Dry[®] Totech EU[®] bietet jetzt eine umfassende Outsourcing-Lösung an. In seiner neuen Niederlassung in Zwolle (Niederlande) befindet sich ein Sicherheitsbereich mit Isolationsschutz, der den internationalen Standards für die Langzeitlagerung von MSD-Bauteilen entspricht.

Dabei kommt eine patentierte Technologie zur Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle mit transparentem und lückenlos rückverfolgbarem Management und Datenlogging zum Einsatz. Somit können Kunden jederzeit online auf die Daten zugreifen, um den Status ihrer Lagerbestände in Echtzeit zu überprüfen. Bei Bedarf steht eine breite Palette zyklischer Prüfungen unter anderem auf Diffusion, Feuchtigkeitsaufnahme, Entnetzung und Whiskerbildung zur Verfügung.

Die Lagerbestände können äußerst kurzfristig für die Produktion abgerufen werden. Nach Kundenanweisung werden die Teile in einem elektrostatisch geschützten Bereich entnommen und vakuumverpackt, bevor sie durch einen vom Kunden benannten Kurierdienst versandt werden.

Super Dry Totech hat sich als Spezialunternehmen dem Schutz feuchteempfindlicher Bauteile (MSD) verschrieben. Die von diesem Unternehmen angebotenen Lösungen auf dem Gebiet der Trockenlagerung sorgen für eine niedrige geregelte Luftfeuchtigkeit von unter 0,5 %rF. Dadurch bleiben Feuchtigkeit absorbierende Materialien, wie elektronische Bauteile, Leiterplatten, Nanofasern, Kontaktlinsen, Laborproben, und andere feuchteempfindliche Produkte trocken. Jegliche Feuchtigkeitsbelastung wird verhindert. Das global agierende Unternehmen bietet einem breiten Kundenstamm innovative Lösungen. Dazu zählen Adsorptionstrockenschränke zur Trockenlagerung und zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit, die Vakuumversiegelung und das vollautomatische Trockenlagersystem Dry Tower.

<http://www.superdry-totech.de/losungen-fur-die-langzeitlagerung/>

Über Super Dry Totech

Super Dry Totech besitzt Produktionsstätten in Europa und Asien und ist als global tätiger Zulieferer der führenden OEM- und EMS-Unternehmen der Welt dafür bekannt, den Industriestandard bei Lagerschränken mit extrem niedriger Luftfeuchtigkeit zu setzen. Die korrekte Kontrolle feuchteempfindlicher Bauteile (MSDs) nach IPC- und JEDEC-Standards ist seit der Einführung von bleifreien Lötprozessen und deren höheren Temperaturprofilen für das Reflow-Löten immer wichtiger geworden.

Super Dry Schränke mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von unter einem Prozent und äußerst kurzen Rücktrocknungszeiten sind in einer Vielzahl von Größen und Konfigurationen erhältlich und verfügen über zertifizierte Leistungskontrollmechanismen. Super Dry Totech Dry Tower Systeme bieten eine umfassende Lösung für die komplexen Logistikprobleme, die sich beim Einsatz feuchteempfindlicher Bauteile in der intelligenten Fertigung von Industrie 4.0 stellen. Seit Mai 2017 ist die [ASYS Automation Group \(Dornstadt, Deutschland\)](#) Mehrheitsbeteiligungspartner.

| Kontakt | Kontakt Agentur |
|---|--|
| Andre Rinne Super Dry Totech GmbH Lerchenweg 22, D-74363 Güglingen, Deutschland | Helena Osborn Protean Inbound Atlantic Hse, Imperial Way Reading, RG2 OTD, UK |
| Tel: +49 163 – 41 44 109 Email: andre@superdry-totech.com www.superdry-totech.de | Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: helena@proteaninbound.com www.proteaninbound.com |