

# Innovative Lösungen für die Trockenlagerung und zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit auf der SMT, Stand 4A-441



Mit [ASYS](#) als Partner, bietet der Feuchtigkeitspezialist Super Dry<sup>®</sup> Totech sein Breites Sortiment an Lösungen für die Trockenlagerung von feuchtigkeitsempfindlichen Geräten auf der diesjährigen SMTConnect in Nürnberg an. Am

**Stand 4A-441** erfahren Besucher, wie Super Dry die Einsatzmöglichkeiten der Luftfeuchtigkeitsreduzierung für Technologien ständig neu definiert. Die Schränke von Super Dry sind so konzipiert, dass sie bis unter 0,5 % RH entfeuchten und damit die Handhabungsrichtlinien nach IPC/JEDEC J-Std-033C noch übertreffen. Dadurch sind sie nicht nur für eine unbegrenzte sichere Lagerung geeignet, sondern können auch sicher Feuchtigkeit entfernen und damit die Floor-Life-Zeit selbst bei Raumtemperatur zurücksetzen, ohne dass es zur Oxidation kommt.

Zu den vielfältigen Lösungen zur Feuchtigkeitskontrolle in der Produktion zählt in diesem Jahr die neue Option Pick by Light der Software Super Dry<sup>®</sup> MSL 2.0 zur Bauteilüberwachung. Mit Pick by Light können Bediener anhand einer LED-Orientierungshilfe eine komplette Kommissionierliste von Bauteilen zusammenstellen. Durch das Scannen der identifizierten Bauteile von ihrem Lagerort aus wird bestätigt, dass die richtigen Artikel ausgewählt wurden. Nachdem etwaige Diskrepanzen geprüft und ggf. gemeldet wurden, nimmt die MSL-Software ihre Funktionen zur Überwachung der Floor-Life-Zeit wieder auf. MSL 2.0 mit Pick by Light kann mit allen Kombinationen von Super Dry<sup>®</sup>-Schränken für die Lagerung und zum Zurücksetzen der Floor-Life-Zeit genutzt werden.



Super Dry Totech's Know-how über spezialisierte Geräte zur Feuchtigkeitskontrolle bildet das Fundament für den ausgegliederten [Langzeitlagerservice, LTS<sup>2</sup>](#). Dies bringt wichtige, langfristige Lösungen für die Bauteillagerung in den Produktlebenszyklus ein und bildet zusammen mit dem strategischen Partner CMCA(UK) ein umfassendes Spektrum an Disziplinen des Obsolenzmanagements. Für

Lieferanten von Bauteilen und Unternehmen, die nicht in Betriebsanlagen investieren möchten oder nach einer flexiblen und skalierbaren externen Lagerlösung suchen, bietet LTS<sup>2</sup> eine Alternative mit echtem Mehrwert. LTS überwindet Herausforderungen, die über die Feuchtigkeits- und Oxidationskontrolle hinausgehen, wie z.B. das Verhindern von intermetallischen Verbindungen, ohne dabei Zinn-Whisker zu induzieren.

Für diejenigen, die eine betriebsinterne sichere Lagerung bevorzugen, aber eine Alternative zu den für Trockenschränke typischen Investitionen benötigen, gibt es die neue Lösung „[Dry Air Only](#)“. Nachdem der Endbenutzer die gewünschte Umgebung exakt definiert hat, einschließlich Feuchtigkeit, Temperatur, Erholungszeit und Rückverfolgbarkeit, wird nur die tatsächlich verbrauchte Trockenluft abgerechnet.

Das Angebot auf dem SMT-Stand umfasst unter anderem die [MSD-Serie von Super Dry](#) Totech, ein modularer Trockenschrank, der sich Ihren Lager- und Trocknungsanforderungen anpasst. Mit der extrem leistungsstarken Dynamic Dry Unit der U5000-Serie kann das MSD-Basisgerät vor Ort ohne zusätzliche Trockeneinheiten erweitert werden. Dabei können Kostenersparnisse von mehr als 50 % realisiert werden. Die Leistung wird maximiert und die Regenerationszeiten werden dank geschlossenem Regelkreis reduziert.

Mittels Simulationen wird ein vollständig automatisiertes, robotergesteuertes System zur Handhabung und Lagerung von Bauteilen von Totech Super Dry vorgestellt: [Dry Tower](#). Mit ausgereiften, bewährten MSD-Technologien und weitreichenden WMS-Systemintegrationsfunktionen sind Dry Towers in der Lage, Zehntausende von Rollen und Trays mit Echtzeitüberwachung und vollständiger Rückverfolgbarkeit automatisch zu verwalten. Dies hilft Herstellern, ihre Vision einer intelligenten Fabrik sowie die Zielsetzungen von Industrie 4.0 zu realisieren. Besucher können auf dem ASYS-Stand Nr. 4A-324 mit den Dry Tower-Experten ihre logistischen Herausforderungen besprechen. Meetings können auf dem ASYS-Stand vorgebucht werden. Kontaktieren Sie [info@asys.de](mailto:info@asys.de).

Für Situationen, in denen eine Lagerung unter schwierigen Bedingungen erforderlich ist, wird Super Dry Totech mit ASYS zusammenarbeiten, um CSD Dry Storage Systems anzubieten.

Diese Schränke sind mit den besten Trockeneinheiten der U-7000-Serie ausgestattet, die eine stabil niedrige Luftfeuchtigkeit von <1% rF und eine schnelle Erholungszeit innerhalb von Minuten nach dem Öffnen der Tür gewährleisten. CSD-Schränke bieten optimalen Schutz für hochempfindliche Bauteile und Montageteile. Es stehen zwei unterschiedliche Entfeuchtungsverfahren zur Verfügung, um eine absolut stabile und trockene Atmosphäre zu erreichen.

- CSD Schränke - Adsorptionstrocknung  
Kontrollierte Trocknung und Luftzirkulation mit einem leistungsstarken Adsorptionstrockner.
- CSDN Schränke - Stickstoffentfeuchtung  
Kontrollierte Stickstoffzufuhr.

Die Schränke sind mit PULSE-Technologie von ASYS ausgestattet, die die Überwachung der relativen Luftfeuchtigkeit, der Temperatur und der verschiedenen Alarmfunktionen mit intelligenten Geräten ermöglicht.

Die fortschreitende Miniaturisierung der Elektronik einschließlich dünnerer Bauteile und neuer Materialien hat die Verwaltung und Behandlung der Feuchtigkeitsempfindlichkeit zu einem zunehmend kritischen Element der Zuverlässigkeit von Elektronikprodukten gemacht. Die Hersteller stehen vor der Herausforderung, immer größere Stückzahlen auf kontrollierte und nachvollziehbare Weise zu verwalten. Super Dry Totech bietet innovative Lösungen.

[www.superdry-totech.de](http://www.superdry-totech.de)

Super Dry Totech besitzt Produktionsstätten in Europa und Asien und ist als global tätiger Zulieferer der führenden OEM- und EMS-Unternehmen der Welt dafür bekannt, den Industriestandard bei Lagerschränken mit extrem niedriger Luftfeuchtigkeit zu setzen. Die korrekte Kontrolle feuchteempfindlicher Bauteile (MSDs) nach IPC- und JEDEC-Standards ist seit der Einführung von bleifreien Lötprozessen und deren höheren Temperaturprofilen für das Reflow-Löten immer wichtiger geworden. Super Dry Schränke mit einer relativen Luftfeuchtigkeit von unter einem Prozent und den kürzesten Rücktrocknungszeiten der Branche sind in einer Vielzahl von Größen und Konfigurationen erhältlich und verfügen über zertifizierte Leistungskontrollmechanismen. Die Dry Tower Systeme von Super Dry Totech bieten eine umfassende Lösung für die komplexen Logistikprobleme, die sich beim Einsatz feuchteempfindlicher Bauteile in der intelligenten Fertigung von Industrie 4.0 stellen.

Seit Mai 2017 ist die ASYS Automation Group (Dornstadt, Deutschland) Mehrheitsbeteiligungspartner.

Kontakt	Marketingkontakt
Jos Brehler Totech Europe BV Paxtonstraat 11, 8013 RP, Zwolle, Netherlands	Helena Osborn Protean Inbound Thames Valley Park, 400 Thames Valley Park Drive, Earley, Reading RG6 1PT UK
Tel: <a href="tel:+31382031051">+31 38 2031051</a> Email: <a href="mailto:info@superdry-totech.com">info@superdry-totech.com</a> <a href="http://www.superdry-totech.com">www.superdry-totech.com</a>	Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: <a href="mailto:helena@proteaninbound.com">helena@proteaninbound.com</a> <a href="http://www.proteaninbound.com">www.proteaninbound.com</a>