

# Smart werden mit Super Dry auf der Productronica 2019



Der Spezialist für Feuchtmanagement, Super Dry® Totech EU, wird auf der Productronica im November zusammen mit dem Partner ASYS am Stand A3-277 seine Smart Storage Manager™ Solutions vorstellen.

Super Dry Totech hat die Verhinderung von Feuchtigkeitsaufnahme, Oxidation und intermetallischem Wachstum kontinuierlich weiterentwickelt und dabei die Anforderungen der IPC/JEDEC J-Std-033D übertroffen. Dank smarten Softwaretools sowie der Integration in das ASYS Pulse-Netzwerk, können SMD-Fertiger ihre Bauteil-Management-Prozesse jetzt noch weiter optimieren. Automatisiertes Zurücksetzen der Floor-Life-Time, Benutzer-ID-Überwachung, "Pick by Light" Systeme und FIFO-Materialmanagement sind nur einige Beispiel-Funktionen des Smart Storage Managers 4.0 von Super Dry. Der modulare Aufbau des Super Dry® Smart Storage Managers und die standardisierten Schnittstellen ermöglichen die Kommunikation mit anderen Maschinen, sowie mit MES- und ERP-Software.

Von einfachen Trockenschränken über begehbare Räume bis hin zu vollautomatischem Lagermanagement - die umfangreiche Produktlinie von Super Dry verfügt jetzt in Verbindung mit dem Smart Storage Manager über die branchenweit größte Auswahl an smarten Trockenlager-Lösungen, um den sich wandelnden Anforderungen gerecht zu werden. Mit den einzigartigen [modularen Trockenschränken MSD 1222/1223](#), die die niedrigsten Kosten pro Kubikmeter am Markt bieten, ist eine spätere Kapazitätserweiterung beim Kunden problemlos möglich. Mit der leistungsstarken, im geschlossenen Regelkreis arbeitenden dynamischen Trocknungseinheit der Serie U5000 kann der Basis MSD-Trockenschrank ohne zusätzliche Trocknungseinheiten erweitert werden, was eine Einsparung von 50% oder mehr bedeutet. Super Dry-Schränke

können auf unter 0,5% RH entfeuchten. Dies qualifiziert sie nicht nur für eine unbegrenzte sichere Lagerung, sondern auch für die sichere Rücktrocknung und damit für eine lange Lebensdauer der Bauteile. Die Rücksetzung der Floor-Life-Time kann mit einem der zahlreichen isolierten Schränke beschleunigt werden, indem der Schrank auf 40 oder 60°C erwärmt wird. Der Smart Storage Manager verwaltet lückenlos einzelne Chargen und passt die Trocknungszeiten individuell an.

Die Entwicklung des Smart Storage Managers orientierte sich an Totech's vollautomatischem, robotergesteuerten Lagersystem - dem Dry Tower. [Der Dry Tower](#) verfügt über bewährte MSD-Technologie und umfangreiche WMS-Systemintegrationsmöglichkeiten. Hier können Zehntausende von Rollen und Trays gelagert werden. Eine Echtzeitüberwachung der Bauteile, lückenloser Rückverfolgbarkeit sowie der Transport an Produktionslinien und/oder Rüstplätzen sind weitere Bestandteile dieses automatisierten Lagersystems. So können Kunden ihre Vision einer Smart Factory verwirklichen und damit einhergehende Industry 4.0-Ziele, erreichen. Auf dem ASYS-Stand A3-277 können Besucher diese und andere logistische Herausforderungen mit Dry Tower-Experten diskutieren.

Die Vakuumverpackung bleibt ein wichtiges Glied in der Prozesskette des Feuchtigkeitsmanagements. Die [Vakuumaschinen](#) der SDV-Serie von Super Dry mit sensorgesteuerter Steuerung und Memory-Funktion bieten ein hohes Maß an Prozesssicherheit.

Die Expertise von Super Dry Totech im Bereich spezieller Feuchtigkeits-Management-Equipment bildet die Basis für den ausgelagerten [Langzeit-Lager-Service, LTS<sup>2</sup>](#). Hier bietet Totech in Zusammenarbeit mit dem Kunden eine langfristige Bauteil-Lagerl\_strategy in den Produktlebenszyklus ein. Gemeinsam mit dem strategischen Partner RoodMicrotec bietet Totech außerdem eine umfassende Palette an Obsoleszenzmanagement-Optionen. In der Elektronikindustrie ist derzeit eine Tendenz zur Verlängerung der Komponentenlaufzeiten bei gleichzeitiger Verkürzung der Entwicklungszeiten zu beobachten, wodurch die Vorhaltung zusätzlicher Materialbestände auf dem Produktionsgelände zunehmend wichtiger wird. Das Gewährleistungsmanagement und „Last-Time-Buys“ sind weitere Gründe, weshalb wir eine steigende Nachfrage im Servicesegment Speziallagerung sehen.

Als Dienstleister hilft Totech seinen Kunden, die komplexen Herausforderungen an eine ganzheitliche Langzeit-Lagerstrategie für elektronische Bauteile, zu meistern.

Totech Super Dry beliefert global an die weltweit führenden OEM- und EMS-Unternehmen und produziert in Asien und Europa. Totech Super Dry ist zu einer Branchenweit bekannten Marke für Lagerschränke mit extrem niedriger Luftfeuchtigkeit geworden. Die ordnungsgemäße Kontrolle von feuchtigkeitsempfindlichen Geräten (MSDs) nach IPC- und JEDEC-Normen, ist seit der Einführung des bleifreien Lötens und den höheren Reflowtemperaturen, wichtiger denn je geworden. Mit einer kontrollierten relativen Feuchtigkeit von <1% und den sehr kurzen Trocknungszeiten sind Super Dry-Schränke in einer Vielzahl von Größen und Konfigurationen erhältlich. Der Dry Tower von Totech SuperDry löst die komplexen Logistikprobleme, die für die Fertigung mit feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen von zentraler Bedeutung sind. Seit Mai 2017 ist die ASYS automation Group (Dornstadt, Deutschland) mehrheitlicher Anteilseigner.

<b>Kontakt</b>	<b>Marketingkontakt</b>
Jos Brehler Totech Europe BV Paxtonstraat 11, 8013 RP, Zwolle, Netherlands	Helena Osborn Protean Inbound Thames Valley Park, 400 Thames Valley Park Drive, Earley, Reading RG6 1PT UK
Tel: <a href="tel:+31382031051">+31 38 2031051</a> Email: <a href="mailto:info@superdry-totech.com">info@superdry-totech.com</a> <a href="http://www.superdry-totech.com">www.superdry-totech.com</a>	Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: <a href="mailto:helena@proteaninbound.com">helena@proteaninbound.com</a> <a href="http://www.proteaninbound.com">www.proteaninbound.com</a>