

20. Mai 2020

Totech SuperDry investiert in neues Gebäude und erweitert somit seine Lagerkapazitäten in der Langzeitlagerung obsoleter Bauteile



Ausgangspunkt der Neuinvestition ist die rapide steigende Nachfrage an Lagerflächen für aufgekündigte Bauteile. Mit zwei unabhängigen Lagerstandorten bietet sich nun die Möglichkeit, etwaige Risiken zu minimieren.

Neben einer zentralen Temperatur- und Feuchtigkeitsüberwachung wird das Gebäude per 24/7 Kameras überwacht und ist an die Leitstelle der Feuerwehr angeschlossen.

Die Ausstattung des neuen Gebäudes entspricht den Anforderungen internationaler Standards und eignet sich somit ideal für die Gestaltung von Langzeitlagerprozessen.

Als Marktführer für Trocknungstechnologie verfügt Totech über große Erfahrung im Bereich Trockenlagerung. Dabei greifen wir auf Produkte aus dem eigenen Hause zurück und können sehr individuell auf die Wünsche unserer Kunden eingehen.

In der Regel werden die Materialien bei 13 – 14°C und einer Luftfeuchtigkeit von <5% rF gelagert.

Darüber hinaus können die Materialien unter verschiedenen Schutzgasgemischen gelagert werden.

Dabei werden diese Ziele verfolgt:

- Verlangsamung intermetallisches Phasenwachstum
- Schaffung einer oxidationsfreien Umgebung
- Lagerung unter Stickstoff gemäß Jedec JEP 160

Weiterführende Informationen unter: <https://www.superdry-totech.de/losungen-fur-die-langzeitlagerung/>

Über Super Dry Totech

Totech Super Dry beliefert global an die weltweit führenden OEM- und EMS-Unternehmen und produziert in Asien und Europa. Totech Super Dry ist zu einer Branchenweit bekannten Marke für Lagerschränke mit extrem niedriger Luftfeuchtigkeit geworden. Die ordnungsgemäße Kontrolle von feuchtigkeitsempfindlichen Geräten (MSDs) nach IPC- und JEDEC-Normen, ist seit der Einführung des bleifreien Lötens und den höheren Reflowtemperaturen, wichtiger denn je geworden. Mit einer kontrollierten relativen Feuchtigkeit von <1% und den sehr kurzen Trocknungszeiten sind Super Dry-Schränke in einer Vielzahl von Größen und Konfigurationen erhältlich. Der Dry Tower von Totech SuperDry löst die komplexen Logistikprobleme, die für die Fertigung mit feuchtigkeitsempfindlichen Bauteilen von zentraler Bedeutung sind.

Seit Mai 2017 ist die ASYS automation Group (Dornstadt, Deutschland) mehrheitlicher Anteilseigner.

Kontakt	Marketingkontakt
Jos Brehler Totech Europe BV Paxtonstraat 11, 8013 RP, Zwolle, Netherlands	Helena Osborn Protean Inbound Thames Valley Park, 400 Thames Valley Park Drive, Earley, Reading RG6 1PT UK
Tel: +31 38 2031051 Email: info@superdry-totech.com www.superdry-totech.de	Tel: +44 (0) 118 370 6015 Email: helena@proteaninbound.com www.proteaninbound.com